

MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION

PUBLIC RELATIONS DIVISION

7-3, Marunouchi 2-chome, Chiyoda-ku, Tokyo, 100-8310 Japan

FOR UMIDDELBAR UTGIVELSE

nr. 3346

Denne teksten er en oversettelse av den offisielle engelske versjonen av pressemeldingen, og den er kun ment som et praktisk referanseverktøy.

Du finner detaljene og spesifikasjonene i den originale engelske versjonen. Dersom tekstene ikke stemmer overens, er det den originale engelske versjonen som gjelder.

Kundeforespørsler

Information Technology R&D Center
Mitsubishi Electric Corporation

www.MitsubishiElectric.com/ssl/contact/company/rd/form.html
www.MitsubishiElectric.com/company/rd/

Medieforespørsler

Public Relations Division
Mitsubishi Electric Corporation

prd.gnews@nk.MitsubishiElectric.co.jp
www.MitsubishiElectric.com/news/

Mitsubishi Electric utvikler teknologi for forbedring av produksjonslinje

Kombinerer integrert designmiljø med AI-simulering

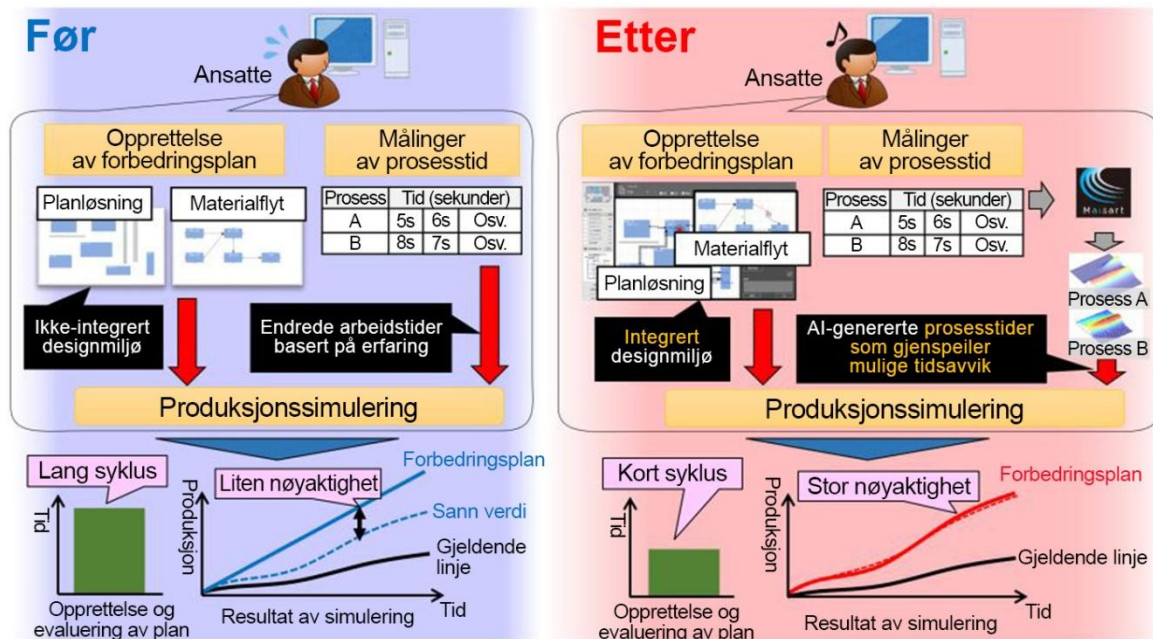
TOKYO, 26. mars 2020 – [Mitsubishi Electric Corporation](http://MitsubishiElectricCorporation) (TOKYO: 6503) kunngjorde i dag har de utviklet en ny teknologi for effektiv utforming av produksjonslokaleplanløsning og materialflyt, i tillegg til den nøyaktige beregningen av produktivitet ved hjelp av Mitsubishi Electrics Maisart^{®*}-teknologi for kunstig intelligens (AI). Den kombinerte teknologien gjør det mulig å sammenligne svært nøyaktige forbedringsplaner for produksjonslinje og redusere tiden det tar, til omtrent halvparten av den tiden som normalt kreves.

* Mitsubishi Electric's AI creates the State-of-the-ART in technology



Maisart

(Mitsubishi Electrics AI skaper det aller beste innen teknologi)



Eksempel på forbedringer i en produksjonslinje som er gjort mulig med den nye teknologien

Viktige funksjoner

1) Integrert utforming av planløsning og materialflyt øker planleggingseffektiviteten

Den nye teknologien integrerer utformingen av produksjonslokaleplanløsning og materialstrøm for rask identifikasjon og løsning av potensielle problemer, noe som er en utfordring i konvensjonelle ikke-integrerte designmiljøer. Den nye teknologien visualiserer også informasjon som avstand-intensitet-analysedata (DI – Distance-Intensity), som genereres dynamisk etter hvert som forbedringer blir utviklet. Planløsning, materialflyt, hastighet på materialer som beveger seg mellom prosesser, osv. kan vises med lettfattelig grafikk for å forbedre kvaliteten på planleggingen.

2) AI-simuleringer gjør det mulig med presise beregninger av forventede produktivetsgevinster

Teknologien genererer automatisk data for pålitelige produksjonsvolumberegninger basert på data fra faktiske produksjonsprosesser, for eksempel endringer i prosesstider og arbeidseffektivitet. Ved hjelp av disse dataene kan produksjonsvolumet simuleres med mer enn 90 % nøyaktighet. Flere forbedringsplaner kan også sammenliknes med hensyn til forventet produktivitet.

Bakgrunn

Når det foretas forbedringer på produksjonslinjer, utformes planløsningen og materialflyten vanligvis separat. Som en konsekvens av dette kan problemer som utilstrekkelige arbeidsområder, altfor lange ruter mellom prosesser, arbeidsflyter som krysser veier osv., ofte identifiseres først etter at den samlede forbedringsplanen er utviklet, noe som gjør arbeidet med å løse slike problemer tregere. Å komme fram til den beste løsningen krever i tillegg evaluering og sammenligning av ulike forbedringsplaner for å fastslå relativ produktivitet. Videre kan det være vanskelig å anslå produktivitetsnivåer nøyaktig fordi tiden som kreves for å utføre manuelle prosesser på produksjonslinjer, har en tendens til å variere mye og endre seg over tid. For å løse slike problemer har Mitsubishi Electric utviklet en løsning som gjør det mulig for bedrifter å bedre forstå innbyrdes forhold mellom design og oppgave ved å identifisere potensielle problemer i designfasen og også ved å bruke AI-genererte arbeidsdata for å anslå produktivitet i simulering.

Utviklingen av denne løsningen ble delvis støttet av professor Kazuho Yoshimoto og hans laboratorium, Department of Industrial and Management System Engineering ved Waseda Universitys School of Creative Science and Engineering.

Om Maisart

Maisart omfatter Mitsubishi Electrics merkevarebeskyttede teknologi for kunstig intelligens (AI), inkludert kompakt AI, algoritmen for dyp læring for automatisert design og enda mer effektiv smartlærings-AI. Maisart er en forkortelse for «Mitsubishi Electric's AI creates the State-of-the-ART in technology». Under konsernets aksiom «Original AI technology makes everything smart» bruker selskapet original AI-teknologi og Edge Computing for å gjøre enheter smartere og livet sikrere og mer intuitivt og praktisk.

Maisart er et registrert varemerke for Mitsubishi Electric Corporation.

###

Om Mitsubishi Electric Corporation

Med nesten 100 års erfaring i å levere pålitelige produkter av høy kvalitet er Mitsubishi Electric Corporation (TOKYO: 6503) en anerkjent markedsleder innen produksjon, markedsføring og salg av elektrisk og elektronisk utstyr som brukes innen informasjonsbehandling og kommunikasjon, romfart og satellittkommunikasjon, forbrukerelektronikk, industriteknologi, energi, transport og anleggsutstyr. Mitsubishi Electric følger konsernets slagord, Changes for the Better (Endringer til det bedre), og miljøslagordet, Eco Changes (Øko-endringer), og bestreber seg på å være et globalt, ledende grønt selskap som beriker samfunnet med teknologi. Selskapet registrerte en inntekt på 4519,9 milliarder yen (40,7 milliarder amerikanske dollar*) i regnskapsåret som endte 31. mars 2019. Hvis du vil ha mer informasjon, kan du gå til:

www.MitsubishiElectric.com

*Ved en valutakurs på 111 yen per amerikanske dollar. Kursen er gitt av Tokyo Foreign Exchange Market 31. mars 2019.